

# KOLOR METAL Tadeusz Pacyna Sp. z o.o. obowiązuje na oddziałach poniżej w dniu dostawy

92-518 Łódź, ul. Techniczna 6	Tel. 502 307 222, 42 649 18 61, fax: 42 643 01 60	e-mail: <a href="mailto:lodz@kolormetal.pl">lodz@kolormetal.pl</a>
35-234 Rzeszów, ul. Trembeckiego 7	Tel. 17 852 46 49 fax: 17 852 41 84, 503 157 762, 698 333 842	e-mail: <a href="mailto:rzeszow@kolormetal.pl">rzeszow@kolormetal.pl</a>
86-300 Grudziądz, ul. Waryńskiego 32-36	Tel. 503 157 764, 56 462 60 41	e-mail: <a href="mailto:grudziadz@kolormetal.pl">grudziadz@kolormetal.pl</a>
20-469 Lublin, ul. Budowlana 14	Tel/Fax 081 748 91 09 , 0509 254 549	e-mail: <a href="mailto:lublin@kolormetal.pl">lublin@kolormetal.pl</a>
22-100 Chełm, ul. Okszowska 39	Tel. 501 753 070, tel/fax 082 565 36 69	e-mail: <a href="mailto:chelms@kolormetal.pl">chelms@kolormetal.pl</a>
85-846 Bydgoszcz, ul. Równa 6	Tel. 500 286 192	
61-023 Poznań, ul. Średzka 18	Tel. 502 178 903,	
88-577 Gdańsk ul. Narwicka 2g	Tel. 513 171 894	
97-300 Piotrków Tryb., ul. Wojska Polskiego 108/112	Tel. 505 188 248 tel/fax 044 733 60 20	
82-300 Elbląg, ul. Dębowa 1 a	Tel. 502 267 479	
66-400 Gorzów Wlkp. ul. Mysiłborska 21/23	Tel. 502 267 485	
43-300 Bielsko Biała, ul. Korczaka34	Tel. 500 286 257, tel/fax 033 816 05 95	e-mail: <a href="mailto:bielsko@kolormetal.pl">bielsko@kolormetal.pl</a>
15-399 Białystok, ul. Popieluszki 115	Tel. 502 267 496	
67-200 Głogów, ul Południowa 8	Tel. 502 178 902	
87-800 Włocławek, ul. Zielna 39	Tel. 500 286 034	
16-400 Suwałki, ul. Wylotowa 3a	Tel. 501 753 387	
28-835 Lublin, ul. Głuska 71a	Tel. 500 286 271, tel/fax 81 751 84 06	

**OFERTA CENOWA NA DZIEŃ 30.06.10**

[www.kolormetal.pl](http://www.kolormetal.pl)

LP	RODZAJ ZŁOMU	CENA PRZELEW 14 dni	CENA do 60 tys, lub 1 dzień przelewu	LP	MATERIAŁ	CENA PRZELEW 14 dni	CENA do 60 tys, lub 1 dzień przelewu
<b>I</b>	<b>ZŁOM MIEDZI</b>			<b>51</b>	Stal chromowa H17 H 23, H 13	0,90	0,80
1	Cu millberry, świeca bez tłustych	20,50	20,40	<b>52</b>	Liczniki energetyczne i gazowe	0,40	0,30
2	Cu świeca, ener. szyny	20,10	20,00	<b>VII</b>	<b>ZŁOM ALUMINIUM</b>		
3	Cu kawałki (bez cyny)	19,60	19,50	<b>53</b>	Al.-Cu chłodnice bez żelaza	8,50	8,40
4	Cu niesort, nawój,	19,10	19,00	<b>54</b>	Al. sektor	5,80	5,70
5	Cu pobiał elektryczny	18,70	18,60	<b>55</b>	Al. linka bez złączek	5,70	5,60
6	Cu piecyki, Cu wióra	17,50	17,40	<b>56</b>	Al. offset bez drutów	5,50	5,40
7	Cu mika, baweł., 20%zan	16,50	16,40	<b>57</b>	Al. profile nielakierowane NOWE do 1m	5,40	5,30
8	Cu granulat 98% Cu czysty	18,70	18,60	<b>58</b>	Al. profile lakierowane NOWE do 1m	5,00	4,90
<b>II</b>	<b>ZŁOM MOSIADZU</b>			<b>59</b>	Al. felgi rozbrojone bez Pb i Fe/ z PB 4,50 gotowa 4,40	5,40	5,30
9	Mos m63, poprod., (nowy)	14,50	14,40	<b>60</b>	Al. gary	4,60	4,50
10	Mos M63 włosy poamortyzacyjny	13,30	13,20	<b>61</b>	Al. blachy bez Fe białe nowe	4,50	4,40
11	Mos MO58 poprod. nowy	12,90	12,80	<b>62</b>	Al. cekiny	4,40	4,30
12	Mos gatunek żółty	12,80	12,70	<b>63</b>	Al. plastyka bez żelaza + gary malowane	4,40	4,30
13	Mos otoczka jednorodna	12,60	12,50	<b>64</b>	Al. odlew bez żelaza	4,50	4,40
14	A. Mos nies. pob. bez węży, bez plastiku B. Mos nies. pob. z węzami, bez plastiku	12,40 6,50	12,30 6,40	<b>65</b>	Al. niesort bez żelaza	4,40	4,30
15	Mos chłodnice	12,40	12,30	<b>66</b>	Al. profile IZOPROFIL	4,30	4,20
<b>III</b>	<b>ZŁOM BRAZU</b>			<b>67</b>	Al. puszki - bez zaniecz. (plastik, Fe)-5% potrąceń z wagi	3,20	3,10
16	Braz B101 po analizie B6, B8	15,60	15,50	<b>68</b>	Al. chłodnice	3,30	3,20
17	Brazy niemagnetyczne	15,40	15,30	<b>69</b>	Al. żaluzje bez FE	3,20	3,10
18	Brazy magnetyczne	15,30	15,20	<b>70</b>	Al. wióry Cena minus zan. pyły, wilgoć	3,30	3,20
19	Braz wióry niemagnetycz bez mos. bez FE	13,10	13,00	<b>71</b>	Al. rolety z pianką, grzałki aluminiowe	1,20	1,10
20	Wióry (min. 50% br bez Fe)	12,90	12,80	<b>72</b>	Al. linka z rdzeniem Fe 30% Al.	1,70	1,60
21	Pyły szlifierskie bez Fe	5,10	5,00	<b>73</b>	Al. folia czysta, biała, nowa bez PCV	2,00	1,90
22	Braz mos zgary grube bez Fe	3,00	2,90	<b>74</b>	Dezodoranty, żaluzje z Fe minus FE	1,00	1,00
23	Braz mos zgary drobne bez Fe	1,50	1,40	<b>75</b>	A. Al. pl.odl. do 30%Fe 1,00 B.Odlew magn 3,40		
<b>IV</b>	<b>ZŁOM CYNKU</b>			<b>76</b>	Al. folia kolorowa bez papy, papieru wg oceny, sandwicz	0,90	0,80
24	Cynk anoda używana	3,70	3,60	<b>77</b>	Al.zgary bez pyłu, Fe, piany	0,50	0,50
25	Cynk blachy bez smoty, bez papy	3,60	3,50	<b>78</b>	Al. folia bez papy, kapsle, nakrętki wg oceny bez plastikowej folii, sandwicz bez PCV, bez papieru	0,60	0,60
26	Cynk twardy, znal czysty-wg oceny, poprodukcyjny, bez Fe, Al	2,80	2,70	<b>VIII</b>	<b>ZŁOM STALOWY</b>		
27	Znal z Fe do 10%, odważniki Zn, anody z Fe	2,60	2,50	<b>79</b>	Szyna wsadowa minus 1% z wagi	0,50	0,50
<b>V</b>	<b>ZŁOM OŁOWIU</b>			<b>80</b>	Gruby wsad +żeliwo min.1% z wagi	0,50	0,50
28	Pb czysty	3,70	3,60	<b>81</b>	Blachy minus zanieczyszcz. do 5%	0,40	0,40
29	Pb brudny tłusty	3,40	3,30	<b>82</b>	Stal wióry minus 4% z wagi	0,30	0,30
30	Pb bitumiczny odważniki Pb bez Zn	2,60	2,50	<b>IX</b>	<b>POZOSTAŁE</b>		
31	Akumulatory Pb	1,00	1,00	<b>83</b>	Złom katalizatory środki do analizy	80,00	80,00
32	Płytki z akumul. PB	1,90	1,80	<b>84</b>	Molibden 99,9	60,00	59,00
<b>VI</b>	<b>ZŁOM STALI STOPOWYCH</b>			<b>85</b>	Kobalt 99,9	60,00	59,00
33	Nikiel katoda anoda, nowa	48,00	47,00	<b>86</b>	Wolfram 99,9	48,00	46,00
34	Nikiel złom granul., anoda stara	40,00	39,00	<b>87</b>	Węglik spiekane bez lutu	46,00	45,00
35	Stal CrNi stara, Ni (304), kwasówka	6,60	6,50	<b>88</b>	Węglik spiekane z litem	43,00	42,00
36	VA4, Ni 10, MO 2, (316)	7,50	7,40	<b>89</b>	Cyna 100%	40,00	39,00
37	Stal narz. SK, SW7M, SW18	9,00	8,90	<b>90</b>	A. Tytan 8,00 B. Tytan wióra 4,00		
38	Stal narzędziowa SW12, SW9	6,00	5,90	<b>91</b>	AlNiCo 25% Co	16,00	15,90
39	Stal CrNi – wióra (304)	4,00	3,90	<b>92</b>	Wiązki samoch., + miedz40% Cu	5,00	4,90
40	Stal CrNi – skrzepy	4,00	3,90	<b>93</b>	Akumulatory CdNi (bez kwasu)	1,80	1,70
41	A. Grzałki cu 5,00, B. Grzałki mos 4,00			<b>94</b>	Chłodnice mosiężno-żelazne	1,50	1,40
42	Grzałki CrNi, czajniki 4%Ni	2,40	2,30	<b>95</b>	Baterie alkaiczne	0,30	0,20
43	Stal Ni 18% Cr 23	8,50	8,40	<b>96</b>	Sprzęt elektroniczny -bez monitorów i telewizorów	0,30	0,20
44	Stal narz. - wióry	6,10	6,00				
45	Stal łączona SW 50%	4,50	4,40	<b>97</b>	Cyna stopowa -po analizie	A. Sn60% - 14,00 B. Sn40% - 12,00 C. Sn80% - 14,00	
46	Silniki Elek., rozrusz., wirniki, alternatory	1,90	1,80	<b>98</b>	Transformatory	A. Duże 2,00 B. Z telewizorów 1,00 C. Aluminiowe 1,20	
47	Płytki elekt.,układy scal. Bez FE, nie wycięte	1,00	0,90	<b>99</b>	Kable miedziane i aluminiowe	<b>Do analizy</b>	
48	Płyta główna z komputerów bez laptopów	14,00	13,90	<b>100</b>	AlNi 25% Ni	8,00	7,90
49	Procesory plastyczne miękkie zielone czarne	30,00	29,00	<b>101</b>	Kegi po piwie nieuszkodzone chromoniklowe	6,00	6,00
50	Agregaty z lod. Suche bez oleju	1,10	1,00	<b>102</b>	Procesory ceramiczne twarde	150,00	150,00
50a	Małe silniki, małe transformatory, zasilacze UPS	1,20	1,10	<b>103</b>	FeMo60% - 40,00; FeV80 -40,00 FeW70 – 25,00		

Skupujemy także: ind, bizmut, gal, antymon, cynkon, German, haft, żelazo, wolfram, żelazomolibden, żelazomangan, wanad, żelazoniob, żelazocyrkon, styki srebrne, tantal do indywidualnej oceny i inne.  
Towar nowosadowy 1% z wagi niżej. Towar wsadowy do 1 m. Dostawy do 5000,00 płatne na miejscu gotówką. Ze względu na częste zmiany cen metali kolorowych na giełdzie londyńskiej ceny w ciągu tygodnia mogą ulec zmianie. W związku z powyższym prosimy o telefoniczne awizowanie każdej dostawy w celu potwierdzenia cen.

**Odbiór jakościowy i ilościowy na placu w firmie**