

KOLOR METAL Tadeusz Pacyna Sp. z o.o.
obowiązuje na oddziałach poniżej w dniu dostawy

| | | |
|---|---|--|
| 92-518 Łódź, ul. Techniczna 6 | Tel. 0502 307 222, 042 649 18 61, fax: 042 643 01 60 | e-mail: lodz@kolormetal.pl |
| 35-234 Rzeszów, ul. Trembeckiego 7 | Tel. 017 852 97 81, 017 852 46 50, fax: 017 852 41 84, 0503 157 762, 0698 333 842 | e-mail: rzeszow@kolormetal.pl |
| 86-300 Grudziądz, ul. Waryńskiego 32-36 | Tel. 0503 157 764, 056 462 60 41 | e-mail: grudziadz@kolormetal.pl |
| 20-469 Lublin, ul. Budowlana 14 | Tel/Fax 081 748 91 09 | e-mail: lublin@kolormetal.pl |
| 97-300 Piotrków Tryb., ul. Wojska Polskiego 108/112 | Tel. 0505 188 248 tel/fax 044 733 60 20 | |
| 87-800 Włocławek, ul. Płocka 6 | Tel. 0500 286 034 | |
| 28-835 Lublin, ul. Głuska 71a | Tel. 0509 254 549, tel/fax 081 751 84 06 | |

OFERTA CENOWA NA DZIEŃ 23.09.09

www.kolormetal.pl

| Lp | RODZAJ ZŁOMU | CENA PRZELEW 14 dni | CENA do 60 tys. lub 1 dzień przelewu | LP | MATERIAŁ | CENA PRZELEW 14 dni | CENA do 60 tys. lub 1 dzień przelewu |
|------------|--|---------------------|--------------------------------------|-------------|--|--|--------------------------------------|
| I | ZŁOM MIEDZI | | | 51 | Stal chromowa H17 H 23, H 13 | 0,90 | 0,90 |
| 1 | Cu millberry, świecąca bez tłustych | 16,70 | 16,60 | 52 | Liczniki energetyczne i gazowe | 0,50 | 0,50 |
| 2 | Cu świecąca, ener. szyny | 16,40 | 16,30 | VII | ZŁOM ALUMINIUM | | |
| 3 | Cu kawałki (bez cyny) | 15,90 | 15,80 | 53 | Al.-Cu chłodnice bez FE | 7,40 | 7,30 |
| 4 | Cu niesort, nawój, | 15,50 | 15,40 | 54 | Al. sektor | 4,70 | 4,60 |
| 5 | Cu pobiał elektryczny | 15,10 | 15,00 | 55 | Al. linka bez złączek | 4,40 | 4,30 |
| 6 | Cu piecyki, Cu wióra | 14,30 | 14,20 | 56 | Al. offset bez drutów | 4,50 | 4,40 |
| 7 | Cu mika, baweł., 20%zan | 13,30 | 13,20 | 57 | Al.profile nielakerowane NOWE do 1m | 4,30 | 4,20 |
| 8 | Cu granulat 98% Cu czysty | 15,50 | 15,40 | 58 | Al. profile lakierowane NOWE do 1m | 3,90 | 3,80 |
| II | ZŁOM MOSIADZU | | | 59 | Al..felgi rozbrojone bez Pb i Fe | 4,40 | 4,30 |
| 9 | Mos m63, poprod., (nowy) | 11,20 | 11,10 | 60 | Al. gary | 3,70 | 3,60 |
| 10 | Mos M63 włosy poamortyzacyjny | 10,40 | 10,30 | 61 | Al. blachy bez Fe białe nowe | 3,60 | 3,50 |
| 11 | Mos MO58 poprod. nowy | 10,20 | 10,10 | 62 | Al. cekiny | 3,20 | 3,10 |
| 12 | Mos gatunek żółty | 9,80 | 9,70 | 63 | Al. plastyka bez żelaza + gary malowane | 3,40 | 3,30 |
| 13 | Mos otczka jednorodna | 10,30 | 10,20 | 64 | Al. odlew bez żelaza | 3,80 | 3,70 |
| 14 | A. Mos nies. pob. bez węży, bez plastiku B. Mos nies. pob.z węzami, z plast. stchni | 9,70 2,30 | 9,60 2,20 | 65 | Al. niesort bez żelaza | 3,40 | 3,30 |
| 15 | Mos chłodnice | 9,70 | 9,60 | 66 | Al. profile IZOPROFIL | 3,40 | 3,30 |
| III | ZŁOM BRĄZU | | | 67 | Al. puszki - bez zaniecz. (plastik, Fe)-5% potrąceń z wagi | 2,30 | 2,20 |
| 16 | Brąz B101 po analizie B6, B8 | 13,40 | 13,30 | 68 | Al. chłodnice | 2,60 | 2,50 |
| 17 | Brązy niemagnetyczne | 13,00 | 12,90 | 69 | Al. żaluzje bez FE | 2,30 | 2,20 |
| 18 | Brązy magnetyczne | 13,00 | 12,90 | 70 | Al. wióry do 5%zan. Cena minus zan. pyły, wilgoć | 2,10 | 2,00 |
| 19 | Brąz wióry niemagnetycz bez mos. bez FE | 10,70 | 10,60 | 71 | Al. rolety z pianką, grzałki aluminiowe | 1,10 | 1,00 |
| 20 | Wióry (min. 50% br bez Fe) | 10,20 | 10,10 | 72 | Al. linka z rdzeniem Fe 30% Al. | 1,40 | 1,30 |
| 21 | Pyły szlifierskie bez Fe | 4,90 | 4,80 | 73 | Al. folia czysta, biała, nowa | 1,20 | 1,10 |
| 22 | Brąz mos zgary grube bez Fe | 2,50 | 2,40 | 74 | Dezodoranty, żaluzje z Fe minus FE | 0,60 | 0,50 |
| 23 | Brąz mos zgary drobne bez Fe | 1,20 | 1,10 | 75 | A. Al. pl.odl. do 30%Fe 1,00 B.Odlew magn 3,70 | | |
| IV | ZŁOM CYNKU | | | 76 | Al. folia kolorowa bez papy wg oceny, sandwich | 0,60 | 0,60 |
| 24 | Cynk anoda używana | 3,30 | 3,20 | 77 | Al.zgary bez pyłu, Fe, piany | 0,60 | 0,60 |
| 25 | Cynk blachy bez smoły | 3,10 | 3,00 | 78 | Al. folia bez papy, kapsle, nakrętki wg oceny bez plastikowej foli, sandwich bez PCV | 0,60 | 0,60 |
| 26 | Cynk twardy, znal czysty-wg oceny, poprodukcyjny, bez Fe, Al | 2,40 | 2,30 | VIII | ZŁOM STALOWY | | |
| 27 | Znal z Fe do 10%, odważniki Zn, anody z Fe | 2,40 | 2,30 | 79 | Szyna wsadowa minus 1% z wagi | 0,70 | 0,70 |
| V | ZŁOM OŁOWIU | | | 80 | Gruby wsad +żeliwo min.1% z wagi | 0,55 | 0,55 |
| 28 | Pb czysty | 3,60 | 3,50 | 81 | Blachy minus zanieczysz. do 5% | 0,40 | 0,40 |
| 29 | Pb brudny tłusty | 3,20 | 3,10 | 82 | Stal wióry minus 4% z wagi | 0,35 | 0,35 |
| 30 | Pb bitumiczny ,odważniki Pb bez Zn | 3,00 | 2,90 | IX | POZOSTAŁE | | |
| 31 | Akumulatory Pb | 1,40 | 1,40 | 83 | Złom katalizatory środki do analizy | 100,00 | 90,00 |
| 32 | Płytki z akumul. PB | 2,20 | 2,20 | 84 | Molibden 99,9 | 65,00 | 64,00 |
| VI | ZŁOM STALI STOPOWYCH | | | 85 | Kobalt 99,9 | 60,00 | 59,00 |
| 33 | Nikiel katoda anoda, nowa | 40,00 | 39,00 | 86 | Wolfram 99,9 | 42,00 | 41,00 |
| 34 | Nikiel złom granul., anoda stara | 30,00 | 29,00 | 87 | Węgliki spiekane bez lutu | 40,00 | 39,00 |
| 35 | Stal CrNi stara, Ni (304) | 4,70 | 4,60 | 88 | Węgliki spiekane z litem | 38,00 | 37,00 |
| 36 | VA4, Ni 10, MO 2, (316) | 5,70 | 5,60 | 89 | Cyna 100% | 35,00 | 34,00 |
| 37 | Stal narz. SK,SW7M,SW18 | 6,10 | 6,00 | 90 | A.Tytan 5,00 B. Tytan wióra 2,50 | | |
| 38 | Stal narzędziowa ,SW12,SW9 | 3,10 | 3,00 | 91 | AINiCo 25% Co | 15,00 | 14,00 |
| 39 | Stal CrNi – wióra (304) | 3,70 | 3,60 | 92 | Wiązki samoch., + miedz40% Cu | 4,00 | 3,90 |
| 40 | Stal CrNi – skrzepy | 3,30 | 3,20 | 93 | Akumulatory CdNi (bez kwasu) | 1,60 | 1,60 |
| 41 | A. Grzałki cu 5,00, B. Grzałki mos 3,00 | | | 94 | Chłodnice mosiężno-żelazne | 1,40 | 1,30 |
| 42 | Grzałki CrNi, czajniki | 1,80 | 1,70 | 95 | Baterie alkaiczne | 0,20 | 0,20 |
| 43 | Stal Ni 18% Cr 23 | 7,50 | 7,40 | 96 | Sprzęt elektroniczny -bez monitorów i telewizorów | 0,30 | 0,20 |
| 44 | Stal narz. - wióry | 3,50 | 3,30 | | | | |
| 45 | Stal łączona SW 50% | 2,50 | 2,40 | 97 | Cyna stopowa -po analizie | A. Sn60% - 15,00 B. Sn40% - 12,00 C. Sn80% - 16,00 | |
| 46 | Silniki Elek., rozrusz. , wimiki | 1,90 | 1,80 | 98 | Transformatory | A. Duże 2,00 B. Z telewizorów 0,60 | |
| 47 | Płytki elekt.,układy scal. Bez FE | 1,40 | 1,30 | 99 | Kable miedziane i aluminiowe | Do analizy | |
| 48 | Płyta główna z komputerów | 14,00 | 14,00 | 100 | AINi 25% Ni | 5,30 | 5,20 |
| 49 | Procesory plastyczne miękkie | 40,00 | 39,00 | 101 | Kegi po piwie nieuszkodzone chromoniklowe | 6,00 | 6,00 |
| 50 | Agregaty z lod. suche | 1,30 | 1,20 | 102 | Procesory ceramiczne twarde | 150,00 | 150,00 |
| 50a | Małe silniki, małe transformatory, zasilacze UPS | 1,10 | 1,00 | 103 | FeMo60% - 40,00; FeV80 – 40,00 FeW70 – 40,00 | | |

Skupujemy także: ind, bizmut, gal, antymon, cyrkon, German, haft, żelazo, wolfram, żelazomolibden, żelazomangan, wanad, żelazoniob, żelazocyrkon, styki srebrne, tantal do indywidualnej oceny i inne.
Towar newsadowy 1% z wagi niżej. Towar wsadowy do 1 m. Dostawy do 5000,00 płatne na miejscu gotówką Ze względu na częste zmiany cen metali kolorowych na giełdzie londyńskiej ceny w ciągu tygodnia mogą ulec zmianie. W związku z powyższym prosimy o telefoniczne awizowanie każdej dostawy w celu potwierdzenia cen.

Odbiór jakościowy i ilościowy na placu w firmie