

**KOLOR METAL Tadeusz Pacyna Sp. z o.o.**  
**obowiązuje na oddziałach poniżej w dniu dostawy**

92-518 Łódź, ul. Techniczna 6	Tel. 0502 307 222, 042 649 18 61, fax: 042 643 01 60	e-mail: <a href="mailto:lodz@kolormetal.pl">lodz@kolormetal.pl</a>
35-234 Rzeszów, ul. Trembeckiego 7	Tel. 017 852 97 81, 017 852 46 50, fax: 017 852 41 84, 0503 157 762, 0698 333 842	e-mail: <a href="mailto:rzeszow@kolormetal.pl">rzeszow@kolormetal.pl</a>
86-300 Grudziądz, ul. Waryńskiego 32-36	Tel. 0503 157 764, 056 462 60 41	e-mail: <a href="mailto:grudziadz@kolormetal.pl">grudziadz@kolormetal.pl</a>
20-469 Lublin, ul. Budowlana 14	Tel/Fax 081 748 91 09	e-mail: <a href="mailto:lublin@kolormetal.pl">lublin@kolormetal.pl</a>
85-846 Bydgoszcz, ul. Równa 6	Tel. 0500 286 192	
97-300 Piotrków Tryb., ul. Wojska Polskiego 108/112	Tel. 0505 188 248 tel/fax 044 733 60 20	
61-023 Poznań, ul. Średzka 18	Tel. 0502 178 903,	
67-200 Głogów, ul. Południowa 8	Tel. 0502 178 902	
43-300 Bielsko Biała, ul. Korczaka34	Tel. 0500 286 257, tel/fax 033 816 05 95	e-mail: <a href="mailto:bielsko@kolormetal.pl">bielsko@kolormetal.pl</a>
87-800 Włocławek, ul. Płocka 6	Tel. 0500 286 034	
15-399 Białystok, ul. Popieluski 115	Tel. 0502 267 496	
22-100 Chełm, ul. Okszowska 39	Tel. 0501 753 070, tel/fax 082 565 36 69	e-mail: <a href="mailto:chelm@kolormetal.pl">chelm@kolormetal.pl</a>
82-300 Elbląg, ul. Dębowa 1 a	Tel. 0502 267 479	
28-835 Lublin, ul. Głuska 71a	Tel. 0509 254 549, tel/fax 081 751 84 06	
66-400 Gorzów Wlkp. ul. Myśluborska 21/23	Tel. 0502 267 485	
81-340 Gdynia ul. Hryniewieckiego 10	Tel. 0502 267 482	
34-300 Żywiec, ul. Za wodą 19	Tel. 0502 267 483	

**OFERTA CENOWA NA DZIEŃ 16.09.09D**

[www.kolormetal.pl](http://www.kolormetal.pl)

Lp	RODZAJ ZŁOMU	CENA PRZELEW 14 dni	CENA do 60 tys, lub 1 dzień przelewu	LP	MATERIAŁ	CENA PRZELEW 14 dni	CENA do 60 tys, lub 1 dzień przelewu
<b>I</b>	<b>ZŁOM MIEDZI</b>			<b>51</b>	Stal chromowa H17 H 23, H 13	0,90	0,90
1	Cu millberry, świeca	17,00	16,90	<b>52</b>	Liczniki energetyczne i gazowe	0,50	0,50
2	Cu świeca, ener. szyny	16,80	16,70	<b>VII</b>	<b>ZŁOM ALUMINIUM</b>		
3	Cu kawalki (bez cyny)	16,00	15,90	<b>53</b>	Al.-Cu chłodnice bez FE	7,20	7,10
4	Cu niesort, nawój,	15,70	15,60	<b>54</b>	Al. sektor	4,70	4,60
5	Cu pobiał elektryczny	15,30	15,20	<b>55</b>	Al. linka bez złączek	4,40	4,30
6	Cu piecyki, Cu wióra	14,20	14,10	<b>56</b>	Al. offset bez drutów	4,50	4,40
7	Cu mika, baweł.,cewki-20%zan	13,30	13,20	<b>57</b>	Al.profilie nielakerowane NOWE do 1m	4,30	4,20
8	Cu granulat 98% Cu czysty	15,80	15,70	<b>58</b>	Al. profile lakierowane NOWE do 1m	3,90	3,80
<b>II</b>	<b>ZŁOM MOSIADZU</b>			<b>59</b>	Al..felgi rozbrojne bez Pb i Fe	4,50	4,40
9	Mos m63, poprod., (nowy)	11,40	11,30	<b>60</b>	Al. gary	3,80	3,70
10	Mos M63 włosy poamortyzacyjny	9,90	9,80	<b>61</b>	Al. blachy bez Fe białe nowe	3,70	3,60
11	Mos MO58 poprod. nowy	9,80	9,70	<b>62</b>	Al. cekiny	3,20	3,10
12	Mos gatunek żółty	9,80	9,70	<b>63</b>	Al. plastyka bez żelaza + gary malowane	3,40	3,30
13	Mos otoczka jednorodna	10,40	10,30	<b>64</b>	Al. odlew bez żelaza	3,75	3,65
14	A. Mos nies. pob. bez węży, bez plastiku B. Mos nies. pob.z węzami, z plast. stchni	9,70 2,10	9,60 2,00	<b>65</b>	Al. niesort bez żelaza	3,20	3,10
15	Mos chłodnice	9,60	9,50	<b>66</b>	Al. profile IZOPROFIL	3,40	3,30
<b>III</b>	<b>ZŁOM BRAZU</b>			<b>67</b>	Al. puszki - bez zaniecz. (plastik, Fe)-5% potrąceń z wagi	2,30	2,20
16	Braz B101 po analizie B6, B8	13,40	13,30	<b>68</b>	Al. chłodnice	2,70	2,60
17	Brazy niemagnetyczne	13,20	13,10	<b>69</b>	Al. żaluzje bez FE	2,20	2,10
18	Brazy magnetyczne	13,00	12,90	<b>70</b>	Al. wióry do 5%zan. Cena minus zan. pyły, wilgoć	2,10	2,00
19	Braz wióry niemagnetycz bez mos. bez FE	11,00	10,90	<b>71</b>	Al. rolety z pianką, grzałki aluminiowe	1,10	1,00
20	Wióry (min. 50% br bez Fe)	10,50	10,40	<b>72</b>	Al. linka z rdzeniem Fe 30% Al.	1,40	1,30
21	Pyły szlifierskie bez Fe	4,90	4,80	<b>73</b>	Al. folia czysta, biała, nowa	1,20	1,10
22	Braz mos zgary grube bez Fe	2,50	2,40	<b>74</b>	Dezodoranty, żaluzje z Fe minus FE	0,60	0,50
23	Braz mos zgary drobne bez Fe	1,20	1,10	<b>75</b>	A. Al. pl.odl. do 30%Fe 1,00 B.Odlew magn 3,70		
<b>IV</b>	<b>ZŁOM CYNKU</b>			<b>76</b>	Al. folia kolorowa bez papy wg oceny, sandwich	0,60	0,60
24	Cynk anoda używana	3,30	3,20	<b>77</b>	Al.zgary bez pyłu, Fe, piany	0,60	0,60
25	Cynk blachy bez smoły	3,20	3,10	<b>78</b>	Al. folia bez papy, kapsle, nakrętki wg oceny bez plastikowej foli, sandwich	0,60	0,60
26	Cynk twardy, znal czysty-wg oceny, poprodukcyjny, bez Fe, Al	2,50	2,40	<b>VIII</b>	<b>ZŁOM STALOWY</b>		
27	Znal z Fe do 10%, odważniki Zn, anody z Fe	2,50	2,40	<b>79</b>	Szyna wsadowa minus 1% z wagi	0,60	0,60
<b>V</b>	<b>ZŁOM OŁOWIU</b>			<b>80</b>	Gruby wsad +żeliwo min.1% z wagi	0,55	0,55
28	Pb czysty	3,70	3,60	<b>81</b>	Blachy minus zanieczyszcz. do 5%	0,40	0,40
29	Pb brudny tłusty	3,20	3,10	<b>82</b>	Stal wióry minus 4% z wagi	0,35	0,35
30	Pb bitumiczny ,odważniki Pb bez Zn	2,80	2,70	<b>IX</b>	<b>POZOSTAŁE</b>		
31	Akumulatory Pb	1,20	1,20	<b>83</b>	Złom katalizatory środki do analizy	100,00	90,00
32	Płytki z akumul. PB	2,00	1,90	<b>84</b>	Molibden 99,9	70,00	69,00
<b>VI</b>	<b>ZŁOM STALI STOPOWYCH</b>			<b>85</b>	Kobalt 99,9	60,00	59,00
33	Nikiel katoda anoda, nowa	40,00	39,00	<b>86</b>	Wolfram 99,9	45,00	44,00
34	Nikiel złom granul., anoda stara	30,00	29,00	<b>87</b>	Węgliki spiekane bez lutu	41,00	40,00
35	Stal CrNi stara, Ni (304)	4,70	4,60	<b>88</b>	Węgliki spiekane z lutem	39,00	38,00
36	VA4, Ni 10, MO 2, (316)	5,70	5,60	<b>89</b>	Cyna 100%	37,00	36,00
37	Stal narz. SK,SW7M,SW18	6,10	6,00	<b>90</b>	A.Tytan 5,00 B. Tytan wióra 2,50		
38	Stal narzędziowa ,SW12,SW9	3,10	3,00	<b>91</b>	AlNiCo 25% Co	16,00	15,00
39	Stal CrNi – wióra (304)	3,70	3,60	<b>92</b>	Wiązki samoch., + miedz40% Cu	4,00	3,90
40	Stal CrNi – skrzepy	3,30	3,20	<b>93</b>	Akumulatory CdNi (bez kwasu)	1,60	1,60
41	A. Grzałki cu 5,00, B. Grzałki mos 3,00			<b>94</b>	Chłodnice mosiężno-żelazne	1,40	1,30
42	Grzałki CrNi, czajniki	1,80	1,70	<b>95</b>	Baterie alkaiczne	0,20	0,20
43	Stal Ni 18% Cr 23	8,00	7,90	<b>96</b>	Sprzęt elektroniczny -bez monitorów i telewizorów	0,30	0,20
44	Stal narz. - wióry	3,50	3,30				
45	Stal łączona SW 50%	2,50	2,40	<b>97</b>	Cyna stopowa -po analizie		A. Sn60% - 15,00 B. Sn40% - 12,00 C. Sn80% - 16,00
46	Silniki Elek., rozrusz., wirmiki	2,00	1,90	<b>98</b>	Transformatory		A. Duże 2,00 B. Z telewizorów 0,60
47	Płytki elekt.układy scal. Bez FE	1,40	1,30	<b>99</b>	Kable miedziane i aluminiowe		Do analizy
48	Płyta główna z komputerów	14,00	14,00	<b>100</b>	AlNi 25% Ni	5,30	5,20
49	Procesory plastyczne miękkie	40,00	39,00	<b>101</b>	Kegi po piwie nieuszkodzone chromoniklowe	6,00	6,00
50	Agregaty z lod. suche	1,40	1,30	<b>102</b>	Procesory ceramiczne twarde	150,00	150,00
50a	Małe silniki, małe transformatory, zasilacze UPS	1,00	0,90	<b>103</b>	FeMo60% - 45,00; FeV80 – 45,00 FeW70 – 35,00		

**Skupujemy także:** ind, bizmut, gal, antymon, cyrkon, German, haft, żelazo, wolfram, żelazomolibden, żelazomangan, wanad, żelazoniob, żelazocyrkon, styki srebrne, tantal do indywidualnej oceny i inne.  
**Towar niesadowy 1% z wagi niżej. Towar wsadowy do 1 m. Dostawy do 5000,00 płatne na miejscu gotówką** Ze względu na częste zmiany cen metali kolorowych na giełdzie londyńskiej ceny w ciągu tygodnia mogą ulec zmianie. W związku z powyższym prosimy o telefoniczne awizowanie każdej dostawy w celu potwierdzenia cen.

**Odbiór jakościowy i ilościowy na placu w firmie**